

Последователност на стъпките за сглобяване (фиг.1):

1. Преди да започнете сглобяването на модула е необходимо да монтирате механизмите за чекмеджета към страниците 2 и 3 чрез винтове 3.5x16 мм /поз.ч/ по начина показан на фиг.2
2. Свържете дъната 4 и 12 и цокъла 5 към страниците 2 и 3 чрез минификс и дибли.
3. Поставете тавана 1 върху страниците и го захванете към тях чрез минификс и дибли
4. Към така сглобения модул захванете фазера - гръб 11, като преди това се уверете, че диагоналите, измерени в задната част на модула са равни (фиг.3).
5. Кутията на чекмеджето сглобете като първо свързвате страниците 6 и 7 към гръба 8 чрез евровинтове /поз.е/. След това съединете страниците към челото 9 чрез минификс и дибли. Към така получената рамка заковете дъното 10, като преди това трябва да го вкарате в изработения нут в челото на чекмеджето и приравните диагоналите.
6. Захванете другата част от механизма за чекмедже към кутията на чекмеджето чрез винтове 3.5x16мм.
7. Чрез винтове 4x50мм захванете цокъла 5 към дъното 4.

Спецификация за опаковане

ПАКЕТ	ПОЗ.	ДЕТАЙЛ	ДЪЛЖ.	ШИР.	БР.
№1 890/ 435/ 150	ЛПДЧ				
	1	Таван	800*	430**	1
	4	Дъно предно	770*	100	1
	12	Дъно задно	770	100	1
	8	Гръб чекмедже	715*	100	4
	6	Стр.чекм. лява	400*	100	4
	7	Стр.чекм. дясна	400*	100	4
	5	Цокъл	770	48	1
	2	Страница лява	882*	410	1
	3	Страница дясна	882*	410	1
	9	Чело	204**	796**	2
	9	Чело -	204**	796**	2
	Фазер обикновен				
	11	Гръб	395	845	2
10	Дъно чекмедже	740	405	4	
	Лайсна за фазер		810	1	
Пакет с обков				1	

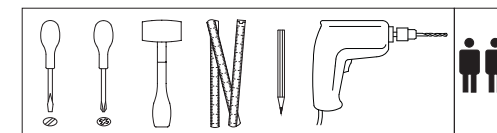
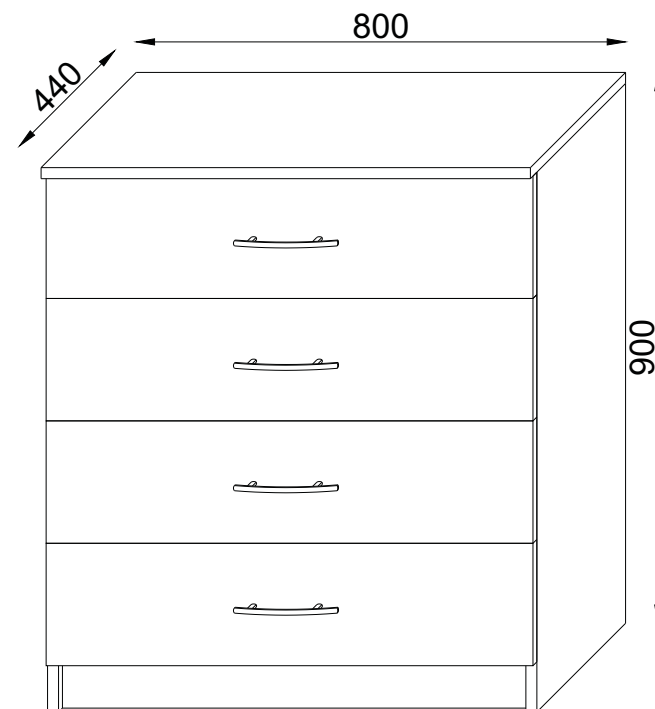


инструкция за сглобяване

име на продукта:

скрин „

“



е евровинт x17	б болт за минификс x17	д дибла x27	др дръжка 4,4 96мм x4	п пвц ъгъл x2	винт 3,5x16 x41
ключ за евровинт x1	м ексцентрик за минификс x17	г габъри x5	болт за дръжка x8	ч механизъм за чекмеджета 400мм x4	
пирони 0.03кг					

Преди да започнете сглобяването на изделието подгответе детайлите по следния начин:

1. Болтовете за минификс се навиват в разпробитите отвори $\phi 5\text{мм}$ /поз.б/, Ексцентриците за минификс се набиват в отворите $\phi 15\text{мм}$ /поз.м/ като малката стрелка върху ексцентрика трябва да сочи канта на плоскостта.
2. Рафтоносачите се набиват в разпробитите отвори $\phi 6\text{мм}$ в страниците /поз.п/
3. Диблите се набиват в канта на плоскостта /поз.д/
4. В канта на страниците на всички модули, стъпващи на земята поставете габърите /поз.г/

